

ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

«Альфа» ДВБН



НАЗНАЧЕНИЕ

Дозатор весовой непрерывного действия «Альфа» предназначен для непрерывного дозирования сыпучих материалов в технологических линиях предприятий металлургической, горнорудной, цементной, строительной, сельскохозяйственной промышленности.

ОСОБЕННОСТИ

- Широкий диапазон регулирования производительности потока материала
- Большой выбор способов задания производительности, в том числе по внешним аналоговым или цифровым сигналам
- Легко встраиваются в имеющиеся технологические линии и АСУТП. Параметры дозирования оптимизируются под технологический процесс
- Возможность работы с различными по свойствам продуктами, в том числе плохосыпучими, благодаря применению специальных побудителей
- Унифицированная конструкция дозатора позволяет использовать мотор-редукторы под приводы разных производителей (Промышленные редукторы (Челябинск), BAUER Gear Motor и др.)
- Для защиты от налипания лёгких и склонных к зависанию продуктов в дозаторе возможна опциональная установка электровибратора
- Улучшенная конструкция уплотнителей весового бункера надёжно защищает дозатор от пыли
- Обновлённая конструкция весового бункера позволяет ускорить очистку дозатора от остатков продукта
- Возможность быстрой смены шнеков упрощает техническое обслуживание дозатора ДВБН-250
- Регулируемые по высоте опоры позволяют установить дозатор на неровной поверхности, обеспечивая его стабильное положение во время работы

ФУНКЦИИ

- Учет количества использованного материала
- Автоматическое регулирование потока материала по внешнему задающему сигналу. Варианты входных сигналов:
 - токовый 4... 20 мА (от расходомера)
 - импульсы отвесов (от поточных весов)
 - цифровой (по каналу RS-485/232 от контроллера / компьютера)
- Автоматическая стабилизация потока материала при задании производительности с клавиатуры
- Работа в составе АСУТП через OPC-сервер
- Контроль текущего веса материала в бункере с выдачей сигнала на автоматическое или ручное пополнение бункера
- Блокировка дозирования по внешним сигналам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Альфа Микро ДВБН-15	Альфа Мини ДВБН-250	Альфа Миди ДВБН-1000
Максимальная производительность Q_{\max} , кг/час*	10	25, 40, 65, 100, 160, 250	400, 630, 1000, 1600
Диапазон регулировки производительности	от 0,1 Q_{\max} до Q_{\max}		
Погрешность дозирования, не более, %	2		
Объем весового бункера, л	8	15, 45	150, 300
Материал конструкции тракта дозирования	нерж. сталь	нерж. сталь	нерж./ констр. сталь
Рабочий диапазон температур, °С	-10... +40		
Габаритные размеры (ШхГхВ), мм	256x510x609	364x480x820x785	924x924x1298
Потребляемая мощность, кВА, не более	0,2	0,37	0,75

* – Для продуктов с насыпной массой 1,0 т/м³

КОМПЛЕКТАЦИЯ

СТАНДАРТНАЯ

- Несущая рама
- Весовой бункер с устройством выгрузки
- Шкаф автоматики на базе весового преобразователя-контроллера ТВ-011
- Стандартная длина кабельной связи между шкафом управления и дозатором – 6 м, другая указывается при заказе
- Пакет эксплуатационной документации

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ

- Устройство автоматического пополнения (шнековый питатель, поворотная заслонка)
- Программное обеспечение OPC-сервер для работы в составе АСУТП
- Аналоговый выход 4...20мА / 0...5В (величина текущей производительности дозатора)

Дозаторы весовые непрерывного действия «Альфа» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №28346-06

Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»

140050, Московская область, г.о. Люберцы, дп. Красково, ул. Вокзальная, 38
Тел.: 8 800 555 65 30, (495) 745-30-30, tenso@tenso-m.ru, www.tenso-m.ru